



Disciplina: Conformação de Chapas Metálicas		Código:
Departamento: Engenharia Mecânica		Unidade: Escola de Engenharia
Carga Horária Total: 45 horas	Nº de créditos: 03 cr	Período:
Teórica: 45 horas	Classificação: Optativa	
Prática:		

Pré-requisitos:

Código:	Disciplina:

Ementa:

Fundamentos da estampagem dos metais. Projeto de uma peça estampada. Tensões e deformações envolvidas na estampagem de metais. Ferramental – Aspectos construtivos. Estabilidade.

Programa:

Semana:	Assunto:
1	Fundamentos da estampagem dos metais;
2	Descrição básica do processo de estampagem;
3	Projeto de uma peça: Calculo do esboço;
4	Projeto de uma peça: Calculo do esboço;
5	Determinação do número de etapas necessárias a estampagem de uma peça;
6	Determinação do número de etapas necessárias a estampagem de uma peça;
7	Forças e deformações;
8	Tipos de ferramentas;
9	Aspectos construtivos de ferramentas;
10	Variantes do processo de estampagem;
11	Análise experimental de deformações;
12	Curvas limite de estampagem; (CLE)
13	Curvas limite de estampagem; (CLE)
14	Defeitos de peças estampadas;
15	Tecnologia do corte em prensa.

Critérios de Avaliação:

Avaliação escrita	60 pontos
Trabalhos extraclasse, estudo dirigido e listas de exercícios	40 pontos,
Total,	100 pontos.

Bibliografia:

TECNOLOGIA DA EMBUTIDORA. A. Barata da Rocha, J. Ferreira Duarte. Associação Portuguesa de Tecnologias de Conformação Plástica.
ASM HANDBOOK – FORMING AND FORGING. V. 14. S. L. Semiatin at al. American Society for Metals.
Textos complementares.